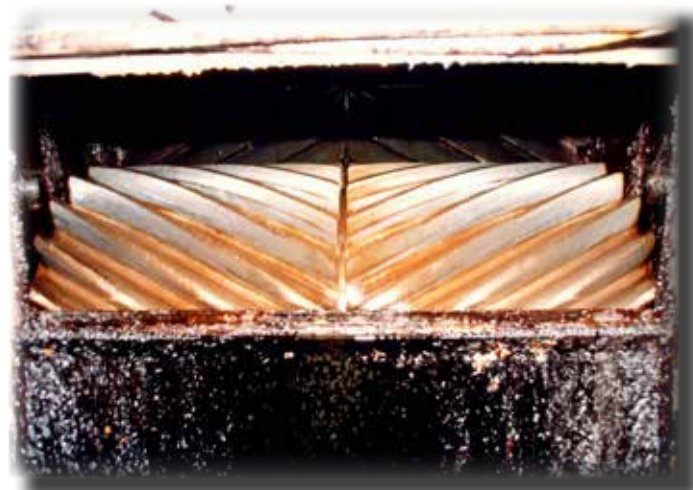


Offene Getriebe geschmiert mit einem herkömmlichen Güteklasse Getriebeöl für offene Getriebe. Die Zahnzwischenräume sind schwer zu kontrollieren, dazwischen eine Anhäufung von dicken, dunklen Schmierstoffen.



Das gleiche Getriebe nach dem Wechsel zu Pyroshield Synt. Schmierstoff. Die Getriebezähne sind glänzend und sauber, mit einer dünnen Schicht von klarem Schmierstoff, der eine einfache Inspektion ermöglicht.



Sprühbild mit herkömmlichem Schmierstoff. Diese teerhaltigen Schmierstoffe sind oft die Ursache, dass Sprühdüsen verstopfen, was zu Problemen bei der Anwendung des Schmierstoffes und zu Beschädigung durch kritische Lastpunkte in den Getrieben führt.



Sprühbild nach der Umstellung auf Pyroshield Syn Schmierstoff. Die Sprühdüsen werden durch Pyroshield Schmierstoffe nicht verstopft, dadurch stellen sie einen gleichmäßigen Schmierfilm zum Schutz für die Getriebe bereit.



Pyroshield® Synt. Hvy & XHvy Schmierstoffe für offene Antriebe

	<u>9011 XHvy</u>	<u>9000 Hvy</u>
Farbe	violett	violett
Schwere °API, ASTM D1298	25,8	23,3
Viskosität @ 100°C (212°F), cSt, ASTM D445	1.104 unverdünnt	880,0
Viskosität @ 40°C (104°F), cSt, ASTM D445	36.070 unverdünnt	28.980
Viskosität @ 40°C (104°F), cSt, min., ASTM D445	6.000 verdünnt	–
Viskosität @ 99°C (210°F), SUS, gerechnet	5.149 unverdünnt	4.104
Viskositätsindex Min. , ASTM D2270	190 unverdünnt	190
Verdünnungsmittel	Ja	Nein
Flammpunkt °C (°F), (COC), ASTM D92	112 (235) verdünnt 196 (385) unverdünnt	196 (385)
Pour Point °C (°F), ASTM D97	0 (32)	12 (54)
Rosttest 4 Std. @ 60°C (140°F), DI H2O, ASTM D665A	best.	best.
Rosttest 4 Std. @ 60°C (140°F), Sea H2O, ASTM D665B	best.	best.
Kupferkorrosion 3 Std. @ 100°C (212°F), ASTM D130	1b	1b
Timken OK Load lbs, ASTM D2782	95	95
4-Ball EP Schweißpunkt kgf, ASTM D2783	400	400
4-Ball EP Belastungverschleißindex kgf, ASTM D2783	95	95
SRV-EP @ 50°C (122°F), 1 mm stroke, 50 Hz Frequenz, ball on disc, max load w/o seizure, N, ASTM D5706	1.200	1.200
FZG Ausfallstufe	14+	14+

Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- AGMA 9005-EO2
- Falk Corporation
- FFE Minerals
- Foster Wheeler
- Fuller Traylor
- Metso
- Walchandnagar Industries Ltd, India

Typische Anwendungen

Anwender die große offene Antriebe in Betrieb haben, u.a.:

- Kohlekraftwerke
- Bergbau (Eisen, Kupfer u.a.)
- Zuckerherstellung
- Zement
- Keramik
- Farben
- Sand und Glas

